

盈普激光烧结生产系统

S480



设备特点

本款设备相较S360具备成型范围更大（成型缸尺寸480×480×600mm）、扫描速度更快、生产效率更高的优势，适合制作更大尺寸的零件，或者批量制造小尺寸的零件，在面对各类打印任务时更加灵活，并具备同样的安全稳定性。

适合行业



医疗



航空



汽车



教育



家电

主要技术参数

S480

成型缸内尺寸X×Y×Z	(毫米)	480×480×600
有效空间尺寸X×Y×Z	(毫米)	470×470×590
主机尺寸W×D×H	(米)	1.60×1.48×2.22
控制单元尺寸W×D×H	(米)	0.60×1.06×1.92
主机重量	(千克)	1,450
CO ₂ 激光功率	(瓦特)	100

对焦		3轴，数字动态聚焦
成型速度	(毫米/小时)	10~25
层厚	(毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径	(毫米)	0.31
最大扫描速度	(毫米/秒)	21,000
最高工作温度 (粉床/成型缸)	(摄氏度)	230/160
粉床红外检测温漂	(摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型		上出粉，双侧供粉

数据格式	STL
操作系统	Windows 10.0
数据处理软件	Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色	白色，黑色或其他

打印平台自锁功能	是
提升车驱动	手动
主动冷却	是
控制系统温控	压缩机制冷
涂粉器	智能铺粉单刀片
电气保护	PL-e双通路安全控制
氮气发生装置	集成
电源	380V, 3P/N/PE, 32A, 50Hz, 平均 3.5kW

零件粉体全性能处理工作站（480款）

国内首创一站式非金属粉体增材制造清洁生产方案，是聚合物粉体打印机的黄金搭档，集零件清理、粉体回收、投放新料、配比混合、自动供粉和粉尘收集六大功能，使零件清理和粉体处理变得轻松高效。发明专利号：ZL201510528450.2

体积X×Y×Z	(mm)	2285×1700×2070
重量	(Kg)	500
送粉速度	(Kg/h)	50
最高功率	(Kw)	4
进气压力	(Mpa)	≥0.5
气流量要求	(L/min)	≥200
粉尘防爆等级	(GB3836 / GB12476)	粉尘防爆22区
工作噪音	(db)	≤70
电源要求		380V, 3/N/PE, 10A, 平均 2kW
连接打印主机（套）		1或2 SLS打印主机

上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112室。

华北：北京经济技术开发区
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室。

华东：江苏盐城高新区博通科技园
江苏盐城高新区步湖路与西环路交界处博通科技园7号楼西侧1-3层。

华南：小榄镇智能制造产业园
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼。



TPM3D
盈普

www.tpm3d.com

© 2022 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D®盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。